



# 環境経営レポート

～無限の可能性を秘めた子供達の為に  
今私たちが出来る事～

2019年度

運用期間 (18年10月～19年09月)

発行日 2020.1.13



# 目次

1. 会社概要・沿革
2. 環境管理組織
3. 環境経営方針 基本理念
- 4-1. 環境目標（本社・東京工場）
- 4-2. 環境目標（秋田工場）
5. 主要な環境活動計画（本社・東京工場 秋田工場）
- 6-1. 環境目標とその実績（本社・東京工場）
- 6-2. 環境目標とその実績（秋田工場）
- 7-1. 環境活動の取り組み結果と評価（本社・東京工場）
- 7-2. 環境活動の取り組み結果と評価（秋田工場）
8. 環境関連法規への違反、訴訟等の有無
- 9-1. 代表者による全体評価と見直し結果（本社・東京工場）
- 9-2. 代表者による全体評価と見直し結果（秋田工場）



# 1.会社概要

## (1) 事業所名

睦特殊金属工業株式会社  
本社事業部・焼結事業部東京工場  
焼結事業部秋田工場

## (2) 本社所在地

東京都町田市鶴間6-1-20

## (3) 代表者名

代表取締役社長 池田修二

## (4) 事業内容

焼結機械部品・含油軸受等の製造

## (5) 事業の規模

年間売上：9億4000万円(全社：25億7444万円)  
従業員数：73名(全社：262名樹脂事業部含む)

## (6) 環境管理責任者

連絡先 TEL:042-795-0031

FAX:042-796-1827

メールアドレス：

y-yamane@mutsumi-t.co.jp

## (7) 認証登録範囲

本社事業部・焼結事業部東京工場  
焼結事業部秋田工場

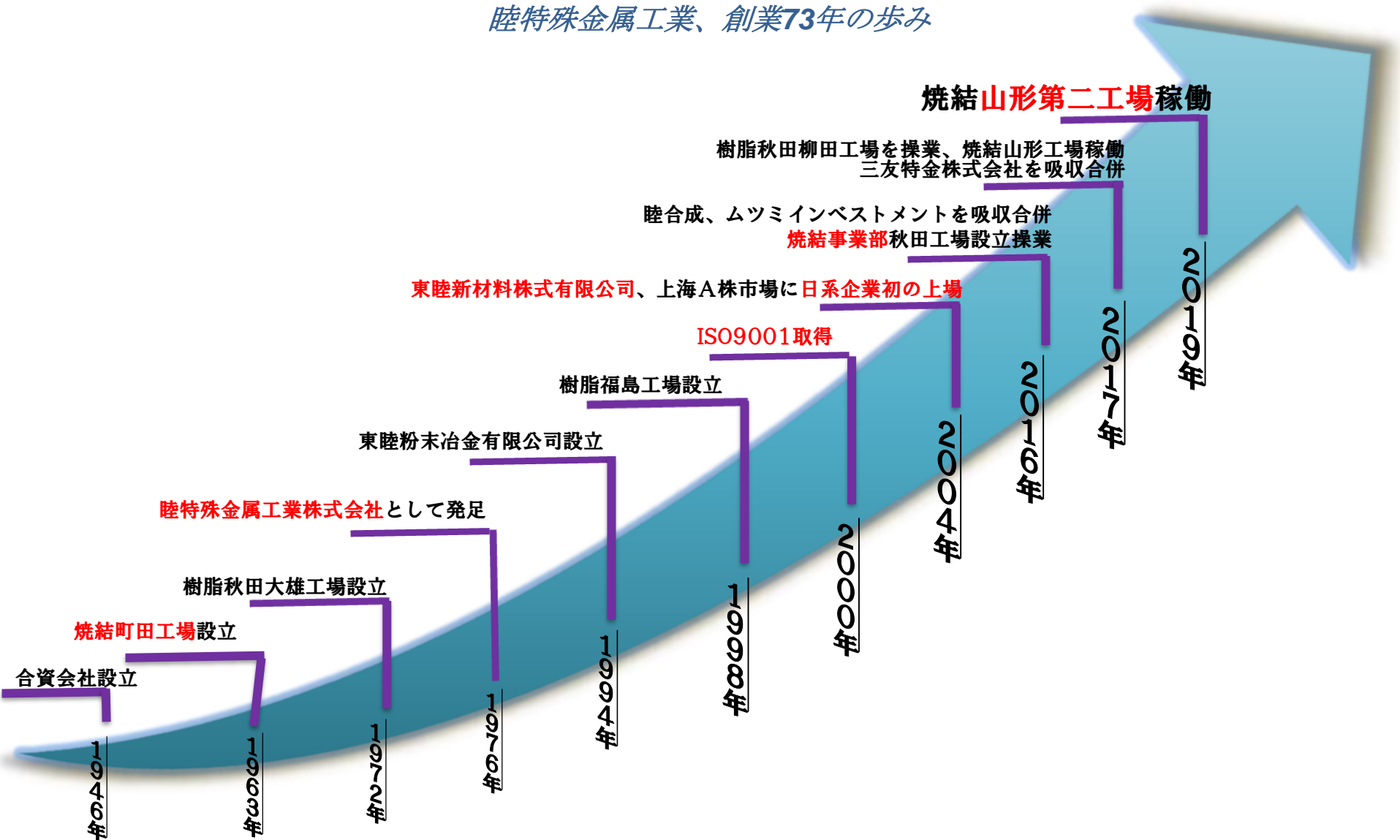
## (8) 対象外

焼結事業部山形工場:2020年に  
EA21の認証対象とする予定  
樹脂事業部各工場:他のEMSの  
認証取得済み



# 沿革

睦特殊金属工業、創業73年の歩み





# 2.環境管理組織

2019年12月現在  
 本社・東京工場 46名  
 秋田工場 27名





# 基本理念

## 3.環境経営方針

# 行動指針

私たちは、粉末冶金製品の生産を中心とした事業活動において、環境に配慮した生産活動を推進する事により、社会に貢献する事を目指します。そして、環境保全への取り組みを経営の重要な柱の一つとして捉え、社会の調和ある発展に貢献出来るように、不断の努力を行います。

1. 環境及び有害化学物質に関わるあらゆる法則制、ユーザー及びその他の要求事項を遵守する。
2. 事業活動の全ての分野で、省エネルギー・省資源及び廃棄物発生量の低減に努め、且つそれらのリサイクル化を推進する。
3. 事業活動において、製品（購入品含む）・原材料及び副資材の有害化学物質を的確に把握し、それらの保管・使用・廃棄等を適切に行い、且つそれらの使用量の削減、安全性の高い物質への切替えに努める。
4. 事業活動において、環境汚染の予防に努める。
5. 事業活動が環境に与える影響を把握し、環境目的及び環境目標を設定し、継続的な改善に努める。
6. 環境教育を通じて、全社員の意識向上を図るとともに、一人ひとりが広く社会に目を向け、自ら責任を持って環境保全活動を遂行できるよう、啓発と支援を行う。

2019年10月1日  
池田 修二

# 4-1 2019年度環境目標（本社・東京工場）

 <b>生産電気使用量削減</b> 2%削減 (2017年比) 9.8kWh以下/kg 《CO2排出量》	 <b>電気使用量削減</b> 2%削減 (2017年比) 709,794kWh以下/年 《CO2排出量》 354,879kg-CO2以下	 <b>廃棄物排出量削減</b> 1%削減 (2018年比) 9.39ton以下 2009年基準値：9.49t	 <b>水使用量削減</b> 2%削減 (2017年比) 529m <sup>3</sup> 以下 2017年基準値：540m <sup>3</sup>
--	--	---	--

## 環境目標(中期目標)

	生産電気削減	電気使用量削減	廃棄物排出削減	水道使用量削減
2019年度	2%削減	2%削減	1%削減	2%削減
2020年度	3%削減	3%削減	2%削減	3%削減
2021年度	4%削減	4%削減	3%削減	4%削減



## 4-2 2019年度環境目標（秋田工場）



### 環境目標(中期目標)

	生産電気削減	電気使用量削減	廃棄物排出削減	水道使用量削減
2019年度	3%削減	3%削減	2%削減	1%削減
2020年度	4%削減	4%削減	3%削減	2%削減
2021年度	5%削減	5%削減	4%削減	3%削減





## 5. 主な環境活動計画 2018年10月～2019年9月末

### 生産電気使用量

本社・東京工場責任者 羽田鋭治  
秋田工場責任者 柿崎信人

- ・ ①生産設備の効率稼働(生産向上)
  - ・ ②省エネ機械・設備の導入及び省エネ方策
  - ・ ③照明、空調設備の省エネ方策
  - ・ ④不要時の消灯運動(就業時、休憩、就業後の消灯徹底)
  - ・ ⑤空調温度の適正管理(暑すぎ、寒すぎ温度排除)
  - ・ ⑥業務改善(効率化)による残業時間の減少
- ・ 監視測定 月/1回

### 廃棄物排出量

本社・東京工場責任者 高木鋭一  
秋田工場責任者 渡邊誠

- ・ ①分別回収の細分化⇒リサイクル切替
  - ・ ②廃棄鉄粉の削除⇒こぼれ粉など
  - ・ ③ダンボール箱⇒  
キャディ、マテハンの利用、包装資材の再利用
  - ・ ④紙の使用量削減  
(電子文書化、使用済コピー紙の裏面使用など)
  - ・ ⑤エコ商品の購入(事務用品)
- ・ 監視測定 1Q/1回

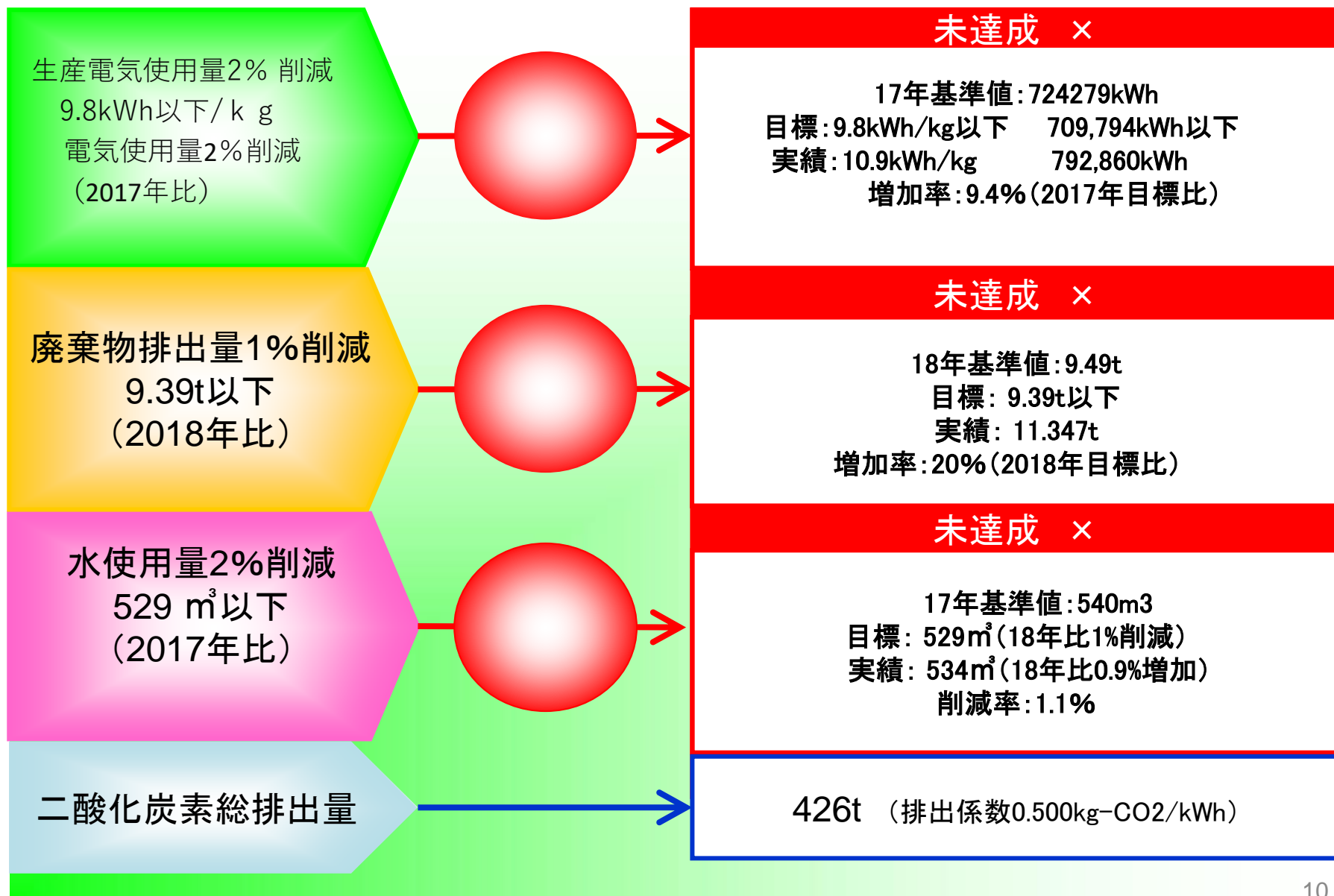
### 水使用量

本社・東京工場責任者 森田健  
秋田工場責任者 今野寿人

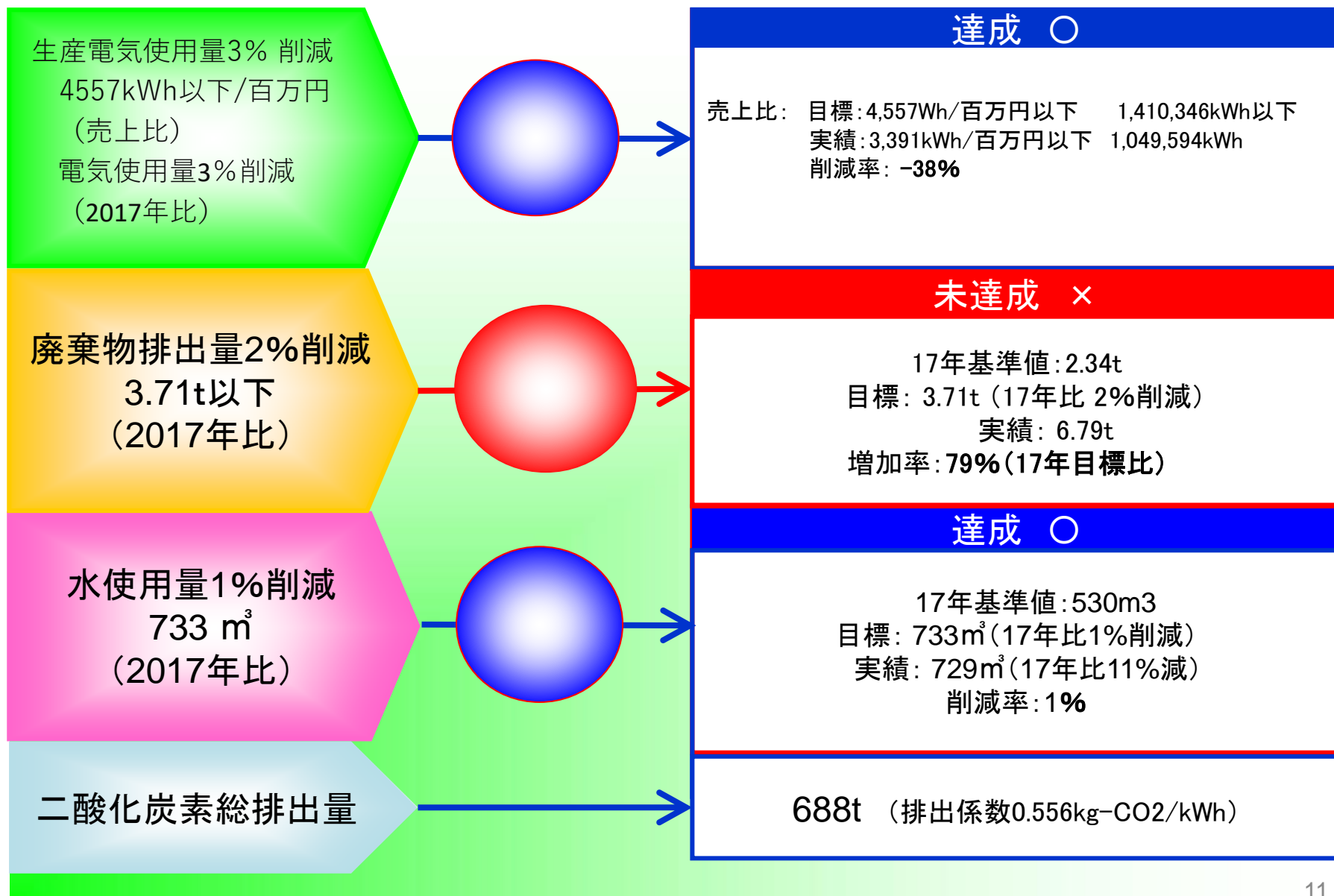
- ・ ①節水の表示、水の出っぱなしの禁止
  - ・ ②水の調整等⇒10%節水
  - ・ ③定期的に指針チェック⇒水の使用量の把握(毎日)/漏水確認
  - ・ ④節水の呼びかけ
- ・ 監視測定 毎月/1回



## 6-1.環境目標とその実績(本社・東京工場)



## 6-2.環境目標とその実績(秋田工場)



## 7-1.環境活動の取り組み結果と評価(本社・東京工場)

評価基準:◎:120%以上達成率

○:概ね100%以上達成率

△:75%~100%未満の達成率

×:75未満の達成率

環境目標	活動項目	取り組み結果の評価	次年度取り組み
生産電気使用量2%削減 9.8kWh以下/k g 電気使用量2%削減 (2017年比)	省エネ設備導入 不要時の消灯・電源OFF 空調温度適正管理 生産効率	評価:△ 山形第二工場への製品移管を行っているが完全に移管は出来ていない為に生産効率が悪くなってしまった。	・生産移管の行い業態変化を中心に行う。
廃棄物排出量1%削減 9.39以下 (2018年比)	分別基準の説明 分別回収の徹底 リサイクル化の推進 紙使用量削減 エコ商品の購入	評価:× 購入品の再利用化は進みましたが、客先から返却されてしまう状況で抜本的な解決には至っていません。	・購入品資材の再利用化 ・エコ商品の購入
水使用量2%削減 529 m <sup>3</sup> 以下 (2017年比)	節水への呼びかけ 節水蛇口等の取り付け 漏水防止	評価:× モーターなどの故障などにより漏水などがあつた。設備メンテナンス計画の予防が不十分であつた	・継続的な監視(節水・漏水)
グリーン購入促進	グリーン購入調査	評価:○ グリーン購入調査範囲を拡大する必要あり。	・エコマークの周知 ・継続的なグリーン購入品調査
化石燃料削減	燃費向上運転教育	評価:△ ハイブリットカーなどの取り入れを行い、公共の移動も行った。	・エコドライブ教育 ・エコドライブ監視



## 7-2.環境活動の取り組み結果と評価(秋田工場)

評価基準: ◎:120%以上達成率

○:概ね100%以上達成率

△:75%~100%未満の達成率

×:75未満の達成率

環境目標	活動項目	取り組み結果の評価	次年度取り組み
生産電気使用量3%削減 4557kWh以下/百万円 (売上比) 電気使用量3%削減 (2017年比)	省エネ設備導入 不要時の消灯・電源OFF 空調温度適正管理 生産効率	評価:◎ 2019年度も、生産量増加による効率的な生産が目標達成の要因となった。	・生産効率化による電気使用量の削減
廃棄物排出量2%削減 3.714T以下 (2017年比)	分別基準の説明 分別回収の徹底 リサイクル化の推進 紙使用量削減 エコ商品の購入	評価:× 活動項目に関しての実施は良好ですが、廃油関係など工場稼働2年目での定期交換による排出量増加あり。	・廃油の有価物化
水使用量1%削減 733 m <sup>3</sup> (2017年比)	節水への呼びかけ 節水蛇口等の取り付け 漏水防止	評価:○ 活動項目に関しての実施良好。 漏水等の監視を定期的に行い 使用量増加を防止する。	・節水改善案 ・漏水監視
グリーン購入促進	グリーン購入調査	評価:○ グリーン購入の調査もあり結果ok	・エコマークの周知 ・継続的なグリーン購入品調査
化石燃料削減	燃費向上運転教育	評価:△ エコドライブの教育を行ったが、 実施状況の監視等ができていない。	・エコドライブ教育 ・エコドライブ監視



## 8. 環境関連法規への違反、訴訟等の有無 (本社・東京工場・秋田工場)

当社における過去5年間の法規違反又は  
起訴などは一切ございませんでした。

# 9-1 代表者による全体の評価と見直しの記録(本社・東京工場)

(適切性、妥当性、有効性の確認)

社長承認 池田修二

開催日:2019年12月23日13時~14時 出席者:原田、森田、羽田、植田・白藤・(PC:山根) 記録:山根裕也 作成日12月23日

## 環境管理責任者の報告

## 環境管理責任者の提案

## 社長の指示

### 【取組状況の評価結果】

- ①環境関連法規制等の遵守状況  
定期評価を実施した結果遵守されている
- ②是正及び予防処置の状況  
環境教育実施・廃棄物分別・削減実施・  
省エネ設備導入・導入検討

### 【是正及び予防処置】

- ・全社員の意識向上による提案改善  
提案表彰
- ・省エネ設備導入の推進
- ・環境活動の見える化(掲示板やデマンド  
管理)

生産効率を進めて電気は引き続き目標を達成する事  
水使用量は、継続的な改善を監視する  
廃棄物削減は、  
輸入品の包装資材の再利用化を早急に  
進めること。

### 【目標・環境活動計画の達成状況】

- 省エネルギー                   △
- 水使用削減                   ×
- 廃棄物の削減                 ×

### 【目標・環境活動計画の達成状況】

各目標と計画のPDCAを行い、  
目標達成を目指してください。

### 【目標・環境活動計画の達成状況】

電気量削減は、山形への製品移管  
水使用量は、継続的な改善・監視  
廃棄物削減は、輸入品の包装資材の再  
利用化を早急に進めること。

### 【周囲の変化状況】

事業者は製品・サービスを含む全ての事業活動の中に、省エネルギー、省資源、廃棄物削減率の取組を行う事が求められています。

### 【その他の環境経営システムの各要素】

エコアクション21を活かし成果向上に努める

### 【環境経営システム各要素】

・環境管理担当で年間環境教育計画をたて環境を教育を実施する。

## 社長の総合コメント:

本社・東京工場は、山形第二工場への製品移管を推進してください。

(東京工場:旧設備での電力削減には限界があるため)

また、今年度は、山形第一工場・第二工場ともにEA21の取得を目標に活動をすすめる。

東京工場も山形工場への協力してください。

# 9-2 代表者による全体の評価と見直しの記録(秋田工場)

(適切性、妥当性、有効性の確認)

社長承認 池田修二

開催日:2019年12月23日13時~14時 出席者:柿崎、渡辺、今野、山根

記録:山根裕也 作成日12月23日

環境管理責任者の報告	環境管理責任者の提案	社長の指示
<p><b>【取組状況の評価結果】</b></p> <p>①環境関連法規制等の遵守状況 定期評価を実施した結果遵守されている</p> <p>②是正及び予防処置の状況 環境教育実施・廃棄物分別・削減実施・省エネ設備導入・導入検討</p>	<p><b>【是正及び予防処置】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・全社員の意識向上による提案改善提案表彰</li> <li>・省エネ設備導入の推進</li> <li>・環境活動の見える化(掲示板やデマンド管理)</li> </ul>	<p>積極的改善提案をを実施してください。</p>
<p><b>【目標・環境活動計画の達成状況】</b></p> <p>省エネルギー           ○ 水使用削減           ○ 廃棄物の削減           ×</p>	<p><b>【目標・環境活動計画の達成状況】</b></p> <p>各目標と計画のPDCAを行い、目標達成を目指してください。</p>	<p><b>【目標・環境活動計画の達成状況】</b></p> <p>廃棄物排出量削減のための改善案や情報をEA21などを通し勉強し改善効果を上げてください。</p>
<p><b>【周囲の変化状況】</b></p> <p>事業者は製品・サービスを含む全ての事業活動の中に、省エネルギー、省資源、廃棄物削減率の取組を行う事が求められています。</p>	<p><b>【その他の環境経営システムの各要素】</b></p> <p>エコアクション21を活かし成果向上に努める</p>	<p><b>【環境経営システム各要素】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・環境管理担当で年間環境教育計画をたて環境を教育を実施する。</li> </ul>

**社長の総合コメント:**

秋田工場は、焼結事業部のメイン量産工場の位置付けとなります。  
 今期も引き続き、工程改善・省力化の大幅改善を行い、環境目標+コスト改善を行ってください。  
 新プロジェクトでの設備投資案件は、環境等の考慮も入れ進めてください。  
 また、今年度は、山形第一工場・第二工場ともにEA21の取得を目標に活動をすすめる。  
 秋田工場も山形工場への協力してください。